FILMOLUX

filmolux hot satin 125
fiche technique

Film polyester, satin, transparent, adhésif une face, réactivable à chaud.

Domaine d'application

Pour encapsulage d'impressions électrostatiques mais également pour tout autre document. Nous recommandons pour cela des machines à plastifier chaud/froid telles que Jet Lam 1400 et Jet Lam 1600. A température ambiante la colle ne peut être réactivée ; elle peut l'être à une température dépassant 130°C. Nous déconseillons pour l'impression jet d'encre l'encapsulage à chaud car des réactions chimiques et physiques peuvent se produire (par exemple encre qui «bave» ou formation de plis, voire même destruction du document). Pour l'embellissement des impressions jet d'encre nous privilégions les films de protection à froid de notre gamme.

Film

Polyester, satin, transparent

Poids	125 ± 4 g/m² (colle réactivable incluse)
Epaisseur	125 ± 5 µm (colle réactivable incluse)

Colle

Base	Polyéthylène, polyvinylacétate, copolymère («EVA»)
PH	≈ 7,0

Rapport colle/polyester 4 : 1

Papier de protection

Aucun

Les renseignements fournis sur cette fiche technique se basent sur nos connaissances et nos expériences pratiques. Cependant, compte tenu de la multitude d'effets possibles lors du traitement et de l'utilisation du film, nous vous conseillons de faire des essais sur nos produits afin de vérifier qu'ils correspondent parfaitement à vos besoins spécifiques. On ne peut déduire de nos renseignements une garantie légale et obligatoire de certaines propriétés.

FILMOLUX SARL
Adresse Postale et accès clients : 14, av. du Professeur A. Lemière - BP 142- 75966 Paris Cedex 20
Tél. : 01 49 20 67 89 - Fax : 01 48 58 28 29 - e-mail : filmolux@wanadoo.fr **internet** : www.filmolux.com

FMD 98/35

CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

Résistance à la rupture

DIN 53112, avance 50 mm/min.
Longitudinalement : > 60 N/15 mm
Transversalement : > 70 N/15 mm

Résistance à la traction

DIN 53112, avance 50 mm/min.
Longitudinalement : > 25 N/mm^2
Transversalement : > 30 N/mm^2

Élasticité

DIN 53112, avance 50mm/min.
Longitudinalement : > 55 %
Transversalement : > 40 %

Éclat de surface

Réflectomètre Dr. Lange
Équerre : 85°
Graduations : > 60

Durée de stockage

3 ans.

Climat d'essai

Les contrôles ont été effectués par un climat normal de 23/50-2, DIN 50014.

CARACTÉRISTIQUES THERMIQUES

Température de rétraction

> 130 °C

Conditions de stockage et de travail

De 18 °C à 30 °C
40 - 70 % d'humidité relative de l'air.